



Compresseurs à vis

Série SXC »Compact«

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale
Débit 0,26 à 0,80 m³/min, pression 5,5 à 15 bar

Série SXC »Compact«

La solution complète et compacte

SXC – des stations d'air comprimé compactes et entièrement équipées. « Branchez et travaillez » : sous le capot à double paroi en polyéthylène rotomoulé, le compresseur à vis, le sécheur frigorifique et le réservoir d'air comprimé constituent une unité prête à fonctionner.

L'efficacité énergétique, la facilité d'entretien, la longévité et l'harmonisation optimale de tous les éléments garantissent de nombreuses années d'utilisation fiable et économique dans les ateliers et les petites entreprises de production.

Efficaces sur toute la ligne

Toutes les stations d'air comprimé compactes SXC possèdent un bloc compresseur à vis dont les rotors sont dotés du profil SIGMA à haut rendement énergétique pour plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie.

Polyvalentes et peu encombrantes

Avec des puissances allant de 2,2 à 5,5 kW, cette gamme propose une machine adaptée à chaque utilisation. Les quatre modèles SXC développent leur puissance sur 0,62 mètre carré seulement car ils ne mesurent pas plus de 61,5 cm de largeur.

Propres et silencieuses

Avec un niveau sonore maximal de 69 dB (A), les stations SXC entièrement équipées sont très silencieuses. Grâce à leur sécheur frigorifique intégré, elles fournissent de l'air comprimé sec et propre. Le purgeur électronique capacitif évacue les condensats du réservoir d'air comprimé et du sécheur frigorifique avec fiabilité et sans perte d'énergie.

Fiables et économes en énergie

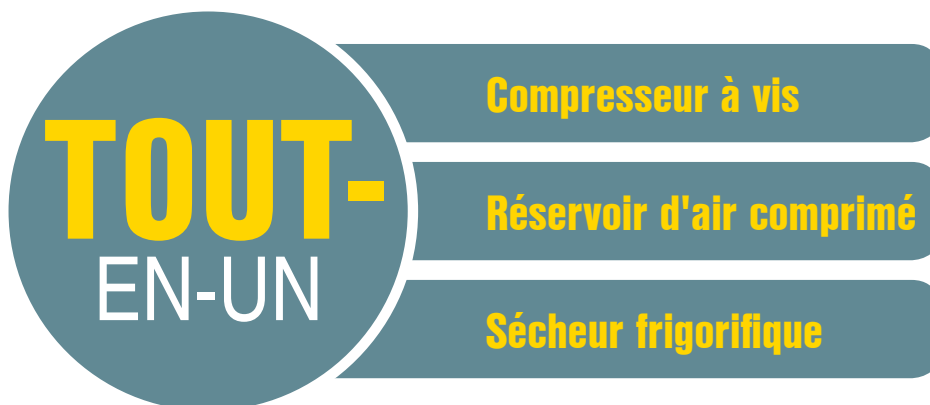
La commande SIGMA CONTROL 2 garantit le fonctionnement fiable et économique des stations SXC « tout-en-un ».

Protection contre la corrosion

Grâce à son sécheur frigorifique intégré, la station fournit de l'air comprimé de grande qualité pour protéger vos outils et vos machines contre la corrosion.

Branchez et démarrez

Nos stations entièrement équipées demandent relativement peu de travaux de tuyauterie et d'installation. Elles nécessitent seulement une prise électrique et un raccordement à votre réseau d'air comprimé. Vous pouvez donc vous mettre immédiatement au travail.



La station d'air comprimé « tout-en-un » de faible encombrement



Fig. : SXC 8



Control panel for KAESER SIGMA CONTROL 2. The panel features a central LCD screen displaying the following data:

7.0bar	09:26	75°C
LASTLAUF		
Faste	- min	- mA - Last
Last	18005h	Last 17105h
Wartung in:		1995h

Below the screen, the text "KAESER" and "SIGMA CONTROL 2" is visible. To the right of the screen is an RFID symbol. Below the screen are several physical buttons: a green emergency stop button, a red stop button, and several grey function buttons. A red emergency stop button is also located below the main panel area.

SXC 8

Série SXC »Compact«

La qualité KAESER dans les moindres détails



Les rotors au PROFIL SIGMA

Pour un débit d'air comprimé identique, le PROFIL SIGMA développé par KAESER consomme environ 10 à 20 % moins d'énergie que les profils conventionnels. Il contribue très fortement à l'efficacité exceptionnelle des stations.



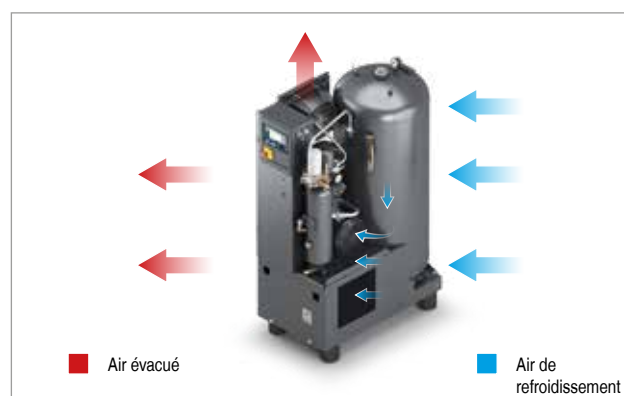
Efficacité de la commande SIGMA CONTROL 2

La régulation marche/arrêt efficace de la commande SIGMA CONTROL 2 assure le fonctionnement fiable et économique de la station SXC. L'écran permet une navigation efficace et la commande surveille la station en permanence.



Facilité d'entretien

Il suffit d'enlever le capot léger en polyéthylène rotomoulé pour accéder facilement à toutes les pièces qui nécessitent un entretien. Le purgeur électronique de condensats peut être contrôlé à travers une grille. Les stations SXC sont conçues pour faciliter l'entretien.



Refroidissement efficace

Les compresseurs KAESER se signalent par des systèmes de refroidissement innovants. Les stations SXC ne font évidemment pas exception : elles sont équipées de trois ventilateurs pour un refroidissement optimal. Un ventilateur commandé par son propre moteur refroidit le fluide en toute fiabilité.

Équipement

Centrale complète

Prête à fonctionner, entièrement automatique, super-insonorisée, isolée contre les vibrations, capot à double paroi en polyéthylène rotomoulé.

Insonorisation

Capot d'insonorisation, silent-blocs, double isolation contre les vibrations.

Bloc compresseur

Mono-étagé, à injection de fluide pour le refroidissement optimal des rotors ; bloc compresseur à vis KAESER d'origine avec le PROFIL SIGMA.

Moteur électrique

Moteur à économie d'énergie (IE3), fabrication allemande, IP 54, ISO F pour une réserve thermique supplémentaire.

Entraînement par courroie trapézoïdale

Courroie élastique sans entretien ; pas besoin de retendre la courroie.

Circuits d'air et de fluide de refroidissement

Filtre alvéolaire à air sec ; soupape d'aspiration avec clapet antiretour ; vanne de mise à vide pneumatique ; réservoir de fluide de refroidissement avec cartouche séparatrice individuelle ; soupape de sécurité, clapet antiretour à pression minimale, filtre micronique dans le circuit de fluide de refroidissement.

Refroidissement

Par air ; refroidisseur en aluminium pour le fluide de refroidissement, avec ventilateur séparé ; second ventilateur sur l'arbre du moteur compresseur (actif uniquement à charge très basse).

Réservoir d'air comprimé

Revêtement intérieur, purge électronique des condensats.

SIGMA CONTROL 2

Commande et surveillance efficace de la station. Témoins (LED) pour signalisation tricolore de l'état de fonctionnement ; affichage en texte clair, 30 langues au choix, touches à effleurement avec pictogrammes, surveillance et régulation automatiques de série ; la centrale peut être intégrée dans le réseau Sigma Network ou fonctionner en interconnexion avec une autre centrale en mode maître-esclave au moyen d'une liaison Ethernet ; gestion stricte des autorisations d'accès par lecteur RFID, mémoire des données de fonctionnement, serveur Web intégré.

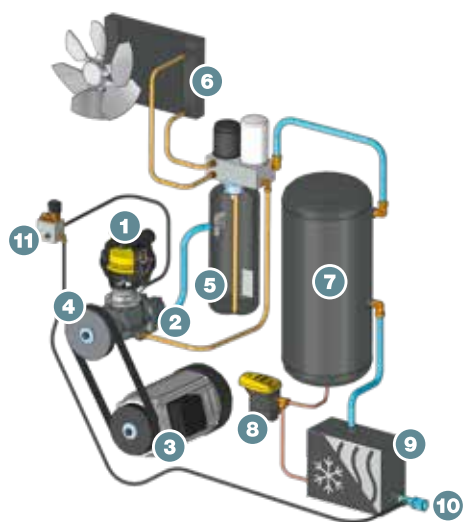
Équipement électrique

Armoire électrique IP 54 ; démarreur automatique étoile-triangle (à partir de 3 kW) ; protection thermique moteur ; transformateur de commande.

Sécheur frigorifique

Avec échangeur de chaleur à plaques en acier inoxydable, séparateur de condensats intégré, purgeur électronique de condensats, circuit frigorifique isolé.

Fonctionnement



- (1) Filtre à air
- (2) Bloc compresseur
- (3) Moteur IE3
- (4) Tendeur de courroie automatique
- (5) Réservoir séparateur de fluide
- (6) Refroidisseur
- (7) Réservoir d'air comprimé
- (8) Purgeur de condensats (ECO-DRAIN)
- (9) Sécheur frigorifique
- (10) Sortie d'air comprimé
- (11) Vanne de régulation

Caractéristiques techniques

Modèle	Pression de service	Débit ^{*)} de la centrale à la pression de service	Pression de service maxi	Puissance nominale moteur	Modèle de sécheur frigorifique	Point de rosée sous pression	Perte de charge du sécheur frigorifique	Réservoir d'air comprimé	Dimensions l x P x H	Niveau de pression acoustique ^{**)}	Poids
	bar	m ³ /min	bar	kW					mm	dB(A)	kg
SXC 3	7,5	0,34	8	2,2	CT 4	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
	10	0,26	11								
SXC 4	7,5	0,45	8	3,0	CT 4	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
SXC 6	7,5	0,60	8	4,0	CT 8	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
	10	0,48	11		CT 4						
	13	0,37	15								
SXC 8	7,5	0,80	8	5,5	CT 8	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300
	10	0,67	11		CT 4						
	13	0,54	15								

*) Débit de la centrale selon ISO 1217:2009, annexe C/E, pression d'aspiration 1 bar (abs.), température de refroidissement et d'aspiration d'air + 20 °C

**) Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance ± 3 dB (A)

Caractéristiques techniques du sécheur frigorifique

Modèle	Puissance absorbée du sécheur frigorifique	Point de rosée sous pression	Frigorigène	Charge de frigorigène	Potentiel de réchauffement planétaire	Équivalent CO ₂	Circuit frigorifique hermétique
	kW	°C		kg	PRP	t	
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,10	oui
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,15	oui

Vues



Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS S.A.

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex

Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com