



Compresseurs à vis

Série ASK

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale
Débit 0,79 à 4,65 m³/min – Pression 5,5 à 15 bar

Série ASK

ASK – encore plus puissants

Aujourd'hui, les utilisateurs demandent aux petits compresseurs une disponibilité et une efficacité dignes des plus grands. Les compresseurs à vis ASK répondent pleinement à ces demandes. Non seulement ils débitent plus d'air comprimé avec moins d'énergie, mais ils ne laissent rien à désirer en termes de polyvalence, de facilité de maniement, d'entretien et de respect de l'environnement.

Pour plus d'air comprimé

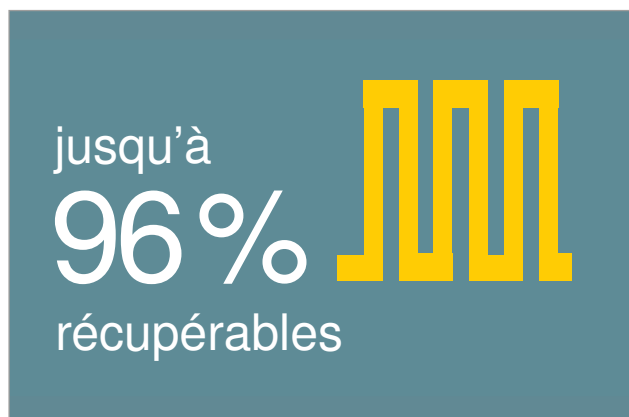
Les compresseurs à vis ASK affichent la meilleure capacité de rendement de leur catégorie grâce à un nouveau bloc compresseur à petites vitesses de rotation dont le PROFIL SIGMA a encore été optimisé. Par rapport aux modèles antérieurs, leur débit est jusqu'à 16 % plus élevé.

Faible consommation énergétique

La rentabilité d'une machine dépend des coûts totaux qu'elle génère pendant toute sa durée de vie. KAESER a donc veillé à ce que les centrales ASK offrent la meilleure efficacité énergétique possible. Elles bénéficient pour cela du bloc compresseur à vis optimisé avec le PROFIL SIGMA à économie d'énergie. Les moteurs à haut rendement (IE3), la commande SIGMA CONTROL 2 et un système de refroidissement judicieux sont également facteurs de gains énergétiques.

Une structure étudiée

Les modèles ASK se distinguent par leur structure parfaitement étudiée, adaptée aux besoins des utilisateurs. Les portes s'ouvrent en quelques gestes pour faire apparaître les composants clairement agencés à l'intérieur : tous les organes à entretenir sont facilement accessibles. Lorsqu'elle est fermée, la carrosserie garantit un faible bruit de fonctionnement du fait de son revêtement insonorisant. Avec deux ouvertures d'aspiration, elle permet des prises d'air séparées pour le refroidissement efficace du compresseur et du moteur. Grâce à leur construction, les compresseurs ASK sont véritablement des centrales gain de place.



Pourquoi récupérer les calories ?

Ou plutôt : pourquoi pas ? Chaque compresseur à vis transforme 100 % de l'énergie électrique consommée en énergie calorifique. Or, jusqu'à 96% de cette énergie est récupérable, par exemple pour le chauffage. Cela permet de réduire la consommation d'énergie primaire et d'améliorer considérablement le bilan énergétique global de l'entreprise.

Puissants et faciles à entretenir



Fig. : ASK 28



Série ASK

Performante dans les moindres détails



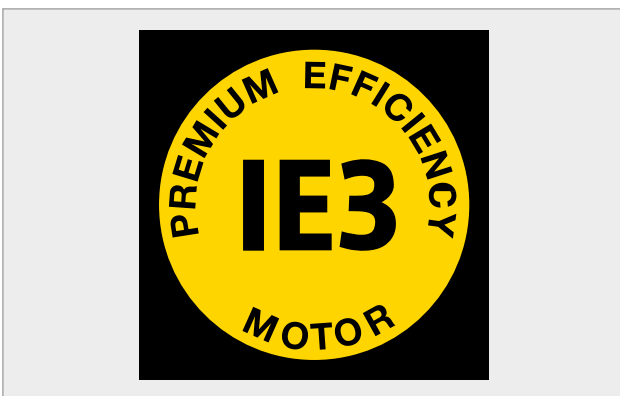
Économie d'énergie avec le PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de chaque centrale ASK est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. Il est optimisé pour une parfaite circulation de l'air et contribue fortement à la puissance spécifique exceptionnelle de la centrale.



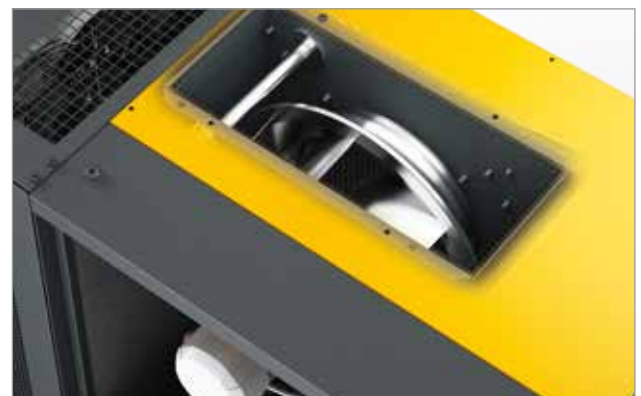
Commande SIGMA CONTROL 2

La commande interne SIGMA CONTROL 2 permet de commander et de contrôler efficacement le fonctionnement du compresseur. L'écran et le lecteur RFID facilitent la communication et sécurisent l'accès à la commande qui peut être intégrée dans le réseau SIGMA NETWORK.



Moteurs IE3 – économes en énergie

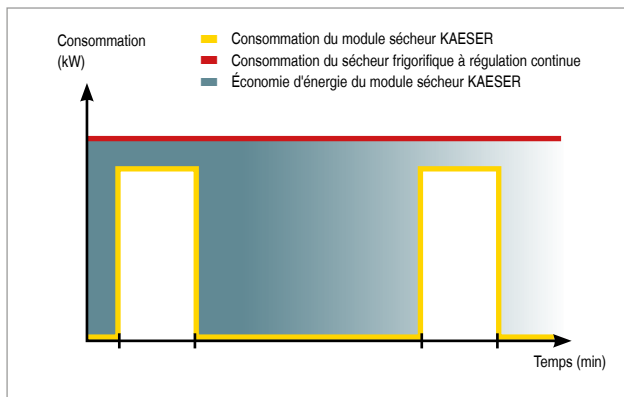
Tous les compresseurs à vis KAESER de la série ASK sont évidemment équipés de moteurs IE3 à haut rendement, économes en énergie.



Ventilateur radial économe en énergie

Le ventilateur radial entraîné par un moteur séparé assure des températures de sortie d'air comprimé basses et une plus grande puissance frigorifique pour une faible consommation d'énergie. Il est évidemment conforme aux exigences d'efficacité du règlement (UE) 327/2011.

Avec module sécheur efficace



Régulation à économie d'énergie

Le sécheur frigorifique intégré dans les centrales ASK T doit son efficacité à sa régulation à économie d'énergie. Il ne fonctionne qu'à la demande, ce qui permet d'obtenir une rentabilité maximale tout en garantissant la qualité d'air comprimé requise.

Sécheur frigorifique efficace

Avec son compresseur à pistons rotatifs efficace et son échangeur de chaleur en aluminium traité anticorrosion, le module sécheur frigorifique des centrales ASK est conçu pour une efficacité énergétique maximale.



Sécheur frigorifique avec ECO-DRAIN

Le sécheur frigorifique est équipé d'un purgeur de condensats ECO-DRAIN. Contrairement aux électrovannes, ce purgeur électronique capacitif ne provoque pas de perte d'air comprimé, d'où des économies d'énergie et une plus grande sécurité de fonctionnement.



Qualité d'air comprimé optimale

Le compresseur et le sécheur frigorifique sont isolés thermiquement l'un par rapport à l'autre. La chaleur dégagée par le compresseur n'affecte donc pas le sécheur frigorifique qui peut développer toute sa capacité de rendement pour sécher l'air comprimé de manière optimale.

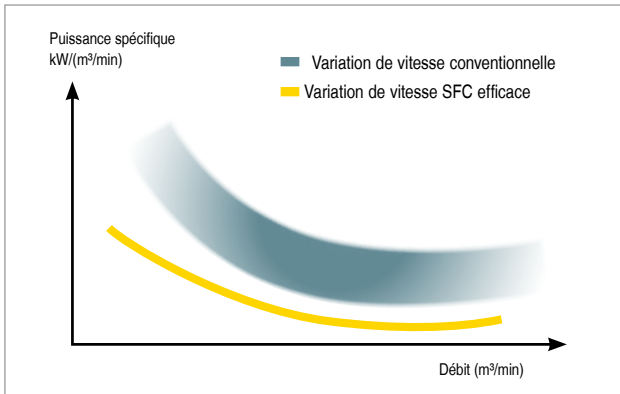


Fig. : ASK 28 T



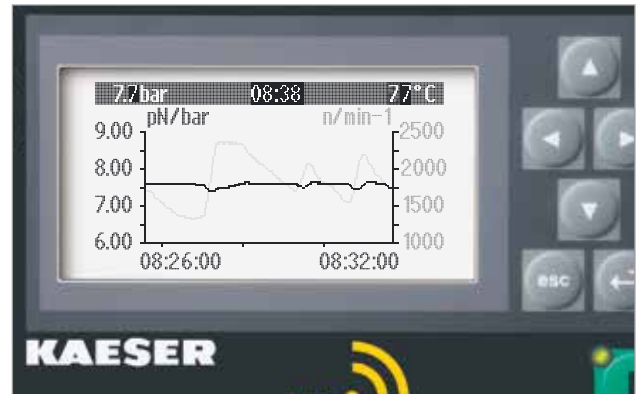
Fig. : ASK 40 T SFC

Performante dans les moindres détails



Puissance spécifique optimisée

Dans chaque station d'air comprimé, le compresseur à vitesse variable est la machine la plus utilisée. C'est pourquoi les modèles ASK SFC sont conçus pour une efficacité optimale en évitant les vitesses extrêmes. Cela permet d'économiser de l'énergie et d'augmenter la durée de vie et la fiabilité des centrales.



Pression constante

Le débit s'adapte à la consommation d'air comprimé, dans la plage de réglage et en fonction de la pression réseau. De ce fait, la pression de service reste constante avec une tolérance de $\pm 0,1$ bar. L'exploitant peut donc abaisser la pression maximale, et par conséquent réduire sa facture énergétique.



Armoire SFC intégrée

Le convertisseur de fréquence SFC est logé dans sa propre armoire qui le protège de la chaleur dégagée par le compresseur. Le ventilateur séparé assure une ventilation optimale de l'armoire pour une performance et une longévité maximales du convertisseur.



Centrale certifiée CEM

Comme tous les produits KAESER, les centrales de la série ASK SFC sont conformes aux exigences de compatibilité électromagnétique de la directive européenne CEM et de la législation allemande, comme en atteste le label de qualité VDE-EMC.





Équipement

Centrale complète

Prête à fonctionner, entièrement automatique, superinsonorisée, isolée contre les vibrations, panneaux extérieurs revêtus de peinture poudre ; utilisable jusqu'à une température ambiante de +45 °C.

Insonorisation

Garnissage de laine de roche doublée de fibres de verre.

Amortissement antivibratoire

Silent-blocs, double amortissement contre les vibrations.

Bloc compresseur

Mono-étagé, à injection de fluide pour le refroidissement optimal du bloc, bloc compresseur à vis KAESER d'origine au PROFIL SIGMA à économie d'énergie.

Entraînement

Entraînement par courroie avec tendeur automatique.

Moteur électrique

Moteur à IE3 à haut rendement, fabrication allemande, IP 55, ISO F pour une réserve supplémentaire.

Équipement électrique

Armoire électrique IP 54 ; transformateur de commande, convertisseur de fréquence Siemens ; contacts secs pour les ventilateurs.

Circuits d'air et de fluide de refroidissement

Filtre à air sec ; soupape pneumatique d'aspiration et de mise à vide ; réservoir de fluide de refroidissement avec système de séparation à trois étages ; soupape de sécurité, clapet antiretour à pression minimale, vanne thermostatique et filtre micronique dans le circuit de fluide de refroidissement ; tuyauteries rigides avec raccords élastiques.

Refroidissement

Par air ; refroidisseurs en aluminium séparés pour l'air comprimé et le fluide de refroidissement ; ventilateur radial conforme aux exigences d'efficacité du règlement (UE) 327/2011.

Sécheur frigorifique

Sans CFC, frigorigène R 134a, entièrement isolé, circuit frigorifique hermétiquement scellé, compresseur à pistons rotatifs avec fonction d'arrêt à économie d'énergie, régulation de gaz chauds, purgeur de condensats électronique capacitif.

Récupération de calories

Système intégré pour la récupération de calories (échangeur de chaleur à plaques) disponible en option.

SIGMA CONTROL 2

Témoins (LED) pour signalisation tricolore de l'état de fonctionnement ; affichage en texte clair, plus de 30 langues au choix, touches à effleurement avec pictogrammes, surveillance et régulation automatiques, modes de régulation installés de série Dual, Quadro, Vario et continu ; interface Ethernet pour raccordement au SIGMA NETWORK, emplacement de carte mémoire SD pour enregistrement des données et mises à jour. Lecteur RFID.

Connexion possible à un système de contrôle-commande par des modules de communication optionnels pour Profibus DP, Modbus, Profinet et Devicenet, serveur Web.

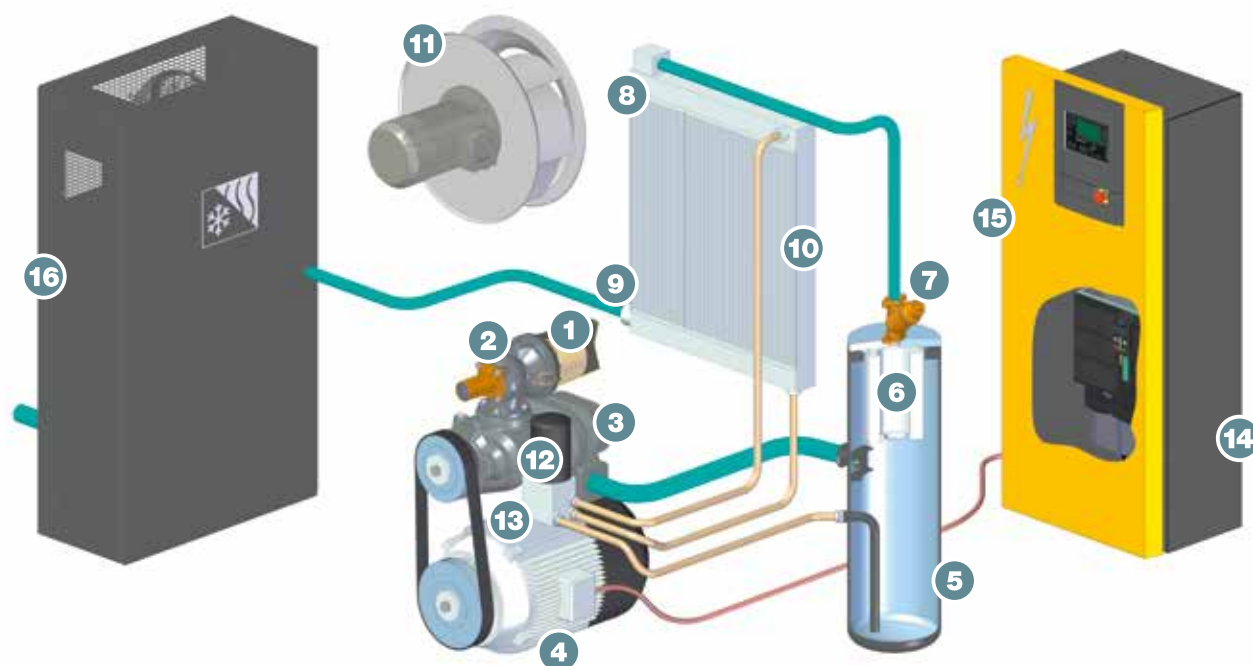
Fonctionnement

L'air passe par le filtre d'aspiration (1) et la soupape d'aspiration (2) pour arriver dans le bloc compresseur (3) au PROFIL SIGMA. Le bloc compresseur (3) est entraîné par un moteur électrique à haut rendement (4). Le fluide de refroidissement injecté à la compression est séparé de l'air dans le réservoir séparateur (5). L'air comprimé passe par la cartouche séparatrice d'huile bi-étagée (6) et le clapet antiretour à pression minimale (7) avant d'arriver dans le refroidisseur final (8).

L'air comprimé sort de la centrale par le raccordement (9). La chaleur de la compression est absorbée par le fluide de refroidissement et dissipée dans l'atmosphère par le refroidisseur de fluide (10) au moyen d'un moto-ventilateur séparé (11). L'huile de refroidissement est ensuite épurée par le filtre à fluide (12).

La vanne thermostatique (13) assure des températures de service constantes. L'armoire électrique (14) renferme la commande de compresseur SIGMA CONTROL 2 (15) et, selon la version, le démarreur étoile-triangle ou le convertisseur de fréquence (SFC). La centrale peut être équipée en option d'un module sécheur (16) pour sécher l'air comprimé.

- (1) Filtre d'aspiration
- (2) Soupape d'aspiration
- (3) Bloc compresseur
- (4) Moteur
- (5) Réservoir séparateur de fluide
- (6) Cartouche séparatrice d'huile
- (7) Clapet antiretour à pression minimale
- (8) Refroidisseur final d'air comprimé
- (9) Raccordement d'air comprimé
- (10) Refroidisseur de fluide
- (11) Motoventilateur
- (12) Filtre à fluide
- (13) Vanne thermostatique
- (14) Armoire électrique
- (15) SIGMA CONTROL 2
- (16) Module sécheur



Caractéristiques techniques

Version de base

Modèle	Pression de service	Débit *) de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Puissance nominale moteur	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique **)	Poids
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASK 28	6	3,17	6	15	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	65	485
	7,5	2,86	8					
	10	2,40	11					
	13	1,93	15					
ASK 34	6	3,87	6	18,5	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	67	505
	7,5	3,51	8					
	10	3,00	11					
	13	2,50	15					
ASK 40	6	4,45	6	22	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	69	525
	7,5	4,06	8					
	10	3,52	11					
	13	2,94	15					

Version SFC avec moteur à vitesse variable

Modèle	Pression de service	Débit *) de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Puissance nominale moteur	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique **)	Poids
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASK 34 SFC	7,5	0,94 - 3,60	8	18,5	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	68	530
	10	0,80 - 3,14	11					
	13	0,88 - 2,70	15					
ASK 40 SFC	7,5	0,94 - 4,19	8	22	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	70	550
	10	0,80 - 3,71	11					
	13	0,88 - 3,17	15					

*) Débit de la centrale selon ISO 1217:2009, annexe C/E : pression d'entrée absolue 1 bar (a), température de refroidissement et d'entrée d'air +20 °C

***) Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance ± 3 dB (A)

Version T avec sécheur frigorifique intégré (frigorigène R-513A)

Modèle	Pression de service	Débit *) de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Puissance nominale moteur	Sécheur frigorifique	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique**)	Poids
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASK 28 T	6	3,17	6	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
	7,5	2,86	8						
	10	2,40	11						
	13	1,93	15						
ASK 34 T	6	3,87	6	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	67	600
	7,5	3,51	8,0						
	10	3,00	11						
	13	2,50	15						
ASK 40 T	6	4,45	6	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	69	620
	7,5	4,06	8						
	10	3,52	11						
	13	2,94	15						

Version T SFC avec moteur à vitesse variable et sécheur frigorifique intégré

Modèle	Pression de service	Débit *) de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Puissance nominale moteur	Sécheur frigorifique	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique**)	Poids
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASK 34 T SFC	7,5	0,94 - 3,60	8	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
	10	0,80 - 3,14	11						
	13	0,88 - 2,70	15						
ASK 40 T SFC	7,5	0,94 - 4,19	8	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645
	10	0,80 - 3,71	11						
	13	0,88 - 3,17	15						

Caractéristiques techniques des sécheurs frigorifiques

Modèle	Puissance absorbée du sécheur frigorifique	Point de rosée sous pression	Frigorigène	Charge de frigorigène	Potential de réchauffement planétaire	Équivalent CO ₂	Circuit frigorifique hermétique
	kW	°C		kg	PRP	t	
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,57	631	0,36	–

Présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce aux filiales et aux partenaires commerciaux répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé et de l'air soufflé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS S.A.

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex

Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com